

吉祥印鑑

NCC-705



操作手冊

星僑電腦易學軟體

本文件為您（被授權者）及星都企業有限公司（以下簡稱"星都公司"）之間的合法契約書。在安裝本軟體之前，請詳讀本契約書。如您不同意本契約之內容，請立刻將整套軟體及附件（包括各項表格及外盒）退回原洽購處，並可取回全部已付金額。

1. 著作權

- 本軟體程式為星都公司所有，並受中華民國、美國及國際著作權法及國際貿易條款所保護。

2. 授權使用權

- 星都公司授權您：在單一使用者電腦上，或在多重使用者電腦工作站或區域網路的單一終端機上使用本軟體。若要在多重使用者電腦工作站或區域網路的其它終端機上使用本軟體，則必須另外由星都公司授權始可。

3. 拷貝限制

- 本軟體及其所附件為星都公司之產品，其版權為星都公司所有。星都公司只允許您拷貝一份當作備用，其它的拷貝行為一律嚴格禁止。
- 您不得將本軟體拆解、還原工程、拷貝、轉讓，亦不得將本軟體用於本契約的規定範圍以外的用途。

4. 有效期間

- 除非終止契約，否則本契約永久有效。任何時候，只要您將本軟體及所有的拷貝加以銷毀，契約即告終止。您一旦違反本契約之規定，毋需星都公司通知，契約將自動終止。契約若因此而終止，您應立即將本軟體所有的拷貝（包括任何修改及合格部份在內）加以銷毀。

5. 有限保證

- 星都公司保證：您購買之日開始後 90 天之內，在正常使用下，原始碟片的品質不會有任何問題。若有瑕疵，請將有問題的碟片及購買證明送回星都公司或其代理商，星都公司將免費為您更換新磁片。
- 除以上聲明之保證外，星都公司不提供其它任何保證，包括碟片及附件、特殊用途的可行性、品質及銷售性。星都公司本身、經銷商、代理商或星都公司員工在保證範圍之內。

6. 無擔保責任

- 星都公司不擔保本軟體及其所附文件無任何瑕疵及與硬體之相容性；亦不為使用本軟體而引起之利益損失或意外損毀之損失擔保責任。即使本公司先前已被告知前述損朗之發生。本公司依本授權書所負之責任，僅限於台端對本軟體所付之實際價款。

7. 依據

- 本合約之準據法為中華民國法律。

內容目錄

第 1 章 安裝軟體	5
第 1 節 系統需求.....	5
第 2 節 軟體安裝.....	5
第 3 節 啟動軟體.....	5
第 2 章 吉祥印鑑	6
第 1 節 第一步驟：印章輸入.....	6
第 2 節 第二步驟：印章選字.....	7
第 3 節 第三步驟：印章編輯.....	8
第 4 節 第四步驟：印章輸出（適用連線雕刻機）.....	10
第 5 節 第四步驟：印章輸出（適用印表機、雷射雕刻機）.....	13
第 3 章 一般印章	14
第 1 節 第一步驟：印章輸入.....	14
第 2 節 第二步驟：印章選字.....	15
第 3 節 第三步驟：印章排版.....	15
第 4 節 第四步驟：印章輸出.....	15
第 4 章 立體印章（完整版適用）	16
第 1 節 第一步驟：印章輸入（完整版適用）.....	16
第 2 節 第二步驟：印章選字（完整版適用）.....	17
第 3 節 第三步驟：印章排版（完整版適用）.....	17
第 4 節 第四步驟：印章輸出（完整版適用）.....	17
第 5 章 花邊印章（完整版適用）	18
第 6 章 隨意印章	18
第 7 章 橡皮印章（完整版適用）	19
第 1 節 橢圓印章（完整版適用）.....	19
第 2 節 發票印章（完整版適用）.....	19
第 3 節 圓形印章（完整版適用）.....	19
第 4 節 圓形日戳（完整版適用）.....	19
第 5 節 橢圓日戳（完整版適用）.....	19
第 6 節 表格印章（完整版適用）.....	20
第 7 節 職名印章（完整版適用）.....	21
第 8 節 字號印章（完整版適用）.....	22
第 9 節 更正印章（完整版適用）.....	22
第 10 節 卡通印章（完整版適用）.....	22
第 8 章 吉祥造字	23
第 1 節 字型選擇.....	23
第 2 節 字型編輯.....	24

第 9 章 曲線畫板：一般造字	26
第 1 節 一般文字與曲線字型的區別.....	26
第 2 節 工具列.....	26
第 3 節 如何造一個新字型.....	29
第 4 節 如何使用新造字型.....	31
第 5 節 如何在印章中加入圖形（完整版適用）.....	32
第 6 節 如何旋轉曲線物件.....	33
第 7 節 如何產生中空字型.....	33
第 10 章 點陣畫板	34
第 1 節 繪圖工具.....	34
第 2 節 方塊工具.....	35
第 3 節 筆劃工具.....	36
第 4 節 版面工具.....	37
第 11 章 參數設定	39
第 1 節 共用.....	39
第 2 節 吉祥印鑑－參數.....	39
第 3 節 吉祥印鑑－顏色.....	39
第 4 節 一般印章.....	39
第 5 節 雕刻參數.....	40
第 12 章 系統維護	41
第 1 節 字庫備份.....	41
第 2 節 參數備份.....	41
第 13 章 曲線圖庫	42

第1章 安裝軟體

第1節 系統需求

硬體需求：

- Intel Pentium PC 內含記憶體 128MB RAM (建議 256MB) 以上的電腦。
- 唯讀光碟機 (CD-ROM) 一部。
- 硬碟空間 50 MByte (含字型建議硬碟空間 500 MByte)。
- 相容於 Windows 的滑鼠、顯示器 (256 色以上)、印表機。

軟體需求：

- 微軟 Windows 98 / ME / 2000 / XP / 7 (32 位元) 繁體中文版。

第2節 軟體安裝

本軟體需要安裝到電腦後才可以執行 (安裝完成後, 執行時不須再放入本軟體光碟片)。本軟體採用硬體鎖 (SuperPro) 來保護軟體, 請先將軟體安裝完畢後, 再將硬體鎖接上電腦。安裝方法如下:


第一步 安裝軟體：

- 本光碟支援自動執行, 也就是說只要將本光碟放入光碟機中 (電腦必須已開機後, 再放入光碟機), 等一會兒 (大約 5 秒), 即可看到安裝畫面, 請依指示逐步進行安裝。
- 如果電腦已開機且放入光碟片後, 等了許久還尚未出現安裝畫面, 請選擇【開始】中的【執行...】功能, 於執行對話框中輸入下列指令 (假設光碟機代號為 D) D:\Setup.exe 來執行安裝。

第二步 安裝硬體鎖：

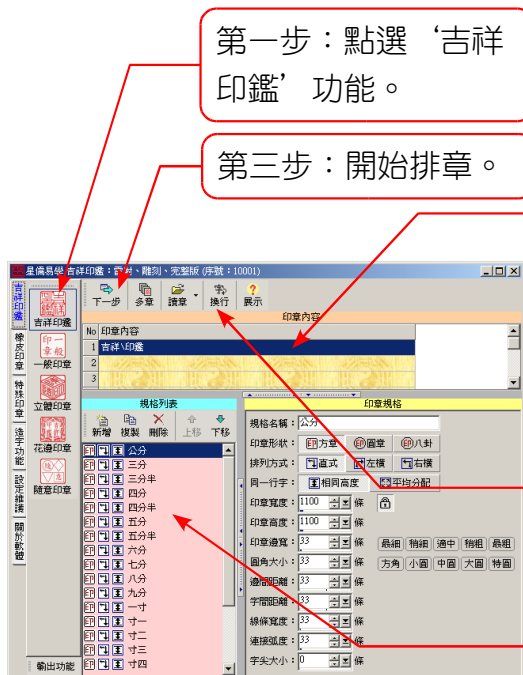
- 請將硬鎖接上電腦之印表機埠 LPT 或 USB (任選一種)。
- 電腦會自動安裝驅動程式, 等動作完畢後, 所有的安裝步驟就完成了。

第3節 啟動軟體

軟體安裝完成後, Windows 系統會自動在桌面上產生圖示, 只要在  圖示上按兩下即可啟動執行, 執行後請注意軟體左上角, 如果有出現〔展示版〕字樣, 表示硬體鎖尚未安裝成功, 請與本公司聯絡。

第2章 吉祥印鑑

第1節 第一步驟：印章輸入



第一步：點選‘吉祥印鑑’功能。

第三步：開始排章。

第二步：請將印章內容輸入在這裡，如果需要換行請使用‘\’半形反斜線隔開。印章內容可同時輸入50個印章，可依需要進行單一印章或多數印章編排工作：

單一印章：一次僅處理一個印章，請點選想要的印章內容，接著按‘下一步’即可開始選字。

多數印章：將想要編排的印章全部輸入在印章內容中（如果印章內容為空白，則不處理），接著按下‘多章’即可進行多數印章的功能。

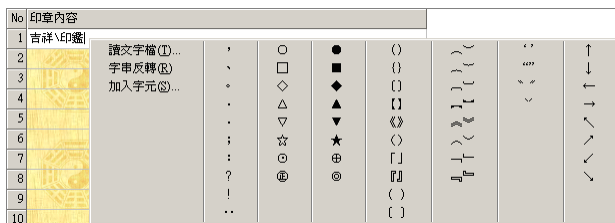
換行：輸入印章內容時可先不輸入換行‘\’指令，等全部輸入完畢後再按下‘換行’由電腦來自動換行。

印章規格：印章的尺寸規格非常的多樣化，使用者可以自訂印章尺寸規格，將常用的印章尺寸規格先建立好，以後只需要選用即可使用，不需要每次調整設定。

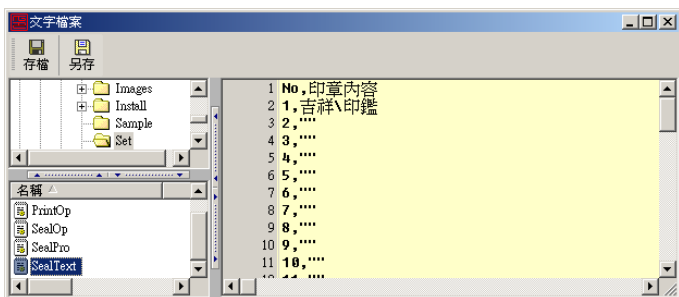
輔助輸入功能：

在輸入文字的狀態下，可按下滑鼠右鍵後出現如下圖功能。

常用符號：加入常用符號。



讀文字檔：開啟已存在的文字檔，方便複製剪貼文字內容。



字串反轉：將目前字串前後交換位置順序。

加入字元：選擇字元表中的字元後加入目前游標位置。

印章規格功能：

新增：增加一個印章規格。

複製：複製目前的參數後再做修改。

刪除：刪除不用的印章規格。

上移：將印章規格參數向上移一個位置（可將常用的規格移到上面）。

下移：將印章規格參數向下移一個位置（可將不常用的規格移到下面）。

印章規格參數：

規格名稱：印章規格的名稱，可以自行命名。

印章形狀：提供三種印章外形：方章、圓章及八卦。

排列方式：提供文字排列方式：直式、左橫及右橫排列。

同一行字：相同高度：提供每個字高度相同。

自動分配：電腦自動依每一個字的格數來自動分配高度。

印章寬度：印章的寬度。

印章高度：印章的高度。

印章邊寬：印章邊框線條粗細大小。

圓角大小：印章邊框四個角的圓弧半徑大小。

邊間距離：印章內容文字與邊框的距離。

字間距離：印章內容字與字之間的距離。

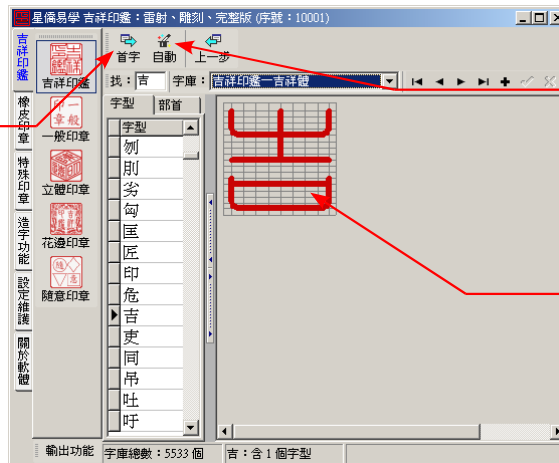
線條寬度：印章內容文字的每一個筆劃的粗細大小，也就是文字線條的粗細。

連接弧度：文字筆劃橫線與縱線端點連接的弧度大小。

字尖大小：文字筆劃橫線與縱線頭端或尾端變尖的大小。

第2節 第二步驟：印章選字

按下‘首字’按鈕，電腦將自動全部取字庫中的第一個字型來用。



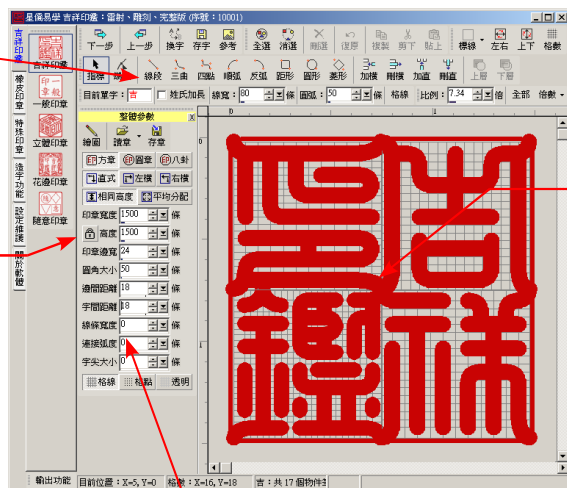
按下‘自動’按鈕，由電腦自動幫您挑字。

可以在想要的字型上點一下來選字，直到所有的字都挑完。

第3節 第三步驟：印章編輯

工具列區。

此按鈕可同步所有的參數，如改變印章寬高時，下面所有的參數皆會同步更動。



印章排版區：顯示目前印章排列的情形，印章內的每一個字皆可以獨立編輯修改，加入筆劃或刪除筆劃，亦可將修改好的字型儲存到字庫內，如果想要設定成目前動作的字型，只要在該字型上點一下即可。

整體參數區：整體參數可用來調整印章的每一個細節參數，此部份與前面的第一個步驟之印章規格相同，請參考其說明，而此處提供調整的功能，可以一邊調整，一邊看著所調整好的印章效果。

工具列區：

字型：目前正在編輯的字型，下列部份功能會針對目前字型編輯，必要時可由此得知。

姓氏加長：將目前編輯的字型設定成姓氏加長模式。

線寬：這裡的線寬只針對目前編輯的字型做調整。

圓弧：只針對目前編輯的字型調整圓弧度。

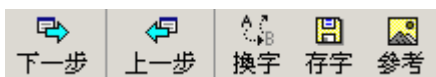
格線：只針對目前編輯的字型設定格線顯示樣式。



比例：調整目前印章檢視的比例。

全部：顯示全部印章。

倍數：指定固定比例。



下一步：當整個印章都調整並排定完成後，請按‘下一步’來輸出印章。

上一步：退回到上一個步驟。

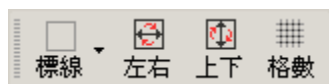
換字：可更換目前編輯中的文字，重新選字。

存字：在排版區中可編輯每個字，並且可將編輯的字可以再另外儲存一個新字。

參考：在編輯字型時，可以選用電腦字型或圖片，放在底部來描字。



- 全選：將目前編輯的字型內的筆劃全部選取。
- 消選：將目前編輯的字型內已選取的筆劃取消。
- 刪選：將目前編輯的字型內被選取的筆劃全部刪除。
- 復原：恢復上一個動作，可以無限次的復原。
- 複製：將目前選取的筆劃複製到剪貼簿內。
- 剪下：將目前選取的筆劃剪到剪貼簿內。
- 貼上：將剪貼簿內的筆劃貼到目前的字型內。



- 標線：在編輯字型時，提供圓弧標線。
- 左右：將目前標記的筆劃線段左右鏡射。
- 上下：將目前標記的筆劃線段上下鏡射。
- 格數：調整目前編輯字型的格數。



- 指標：指標工具，可用來移動每一個筆劃，或圈選多個筆劃後再移動位置。
- 端點：端點工具，可用來圈選每一筆劃的端點後，再移動位置。
- 線段：建立新的線段。
- 三曲：建立三點曲線，這是由三個點所產生的貝氏曲線。
- 四點：建立四點曲線，這是由四個點所產生的貝氏曲線。
- 順弧：建立順時間方向的圓弧。
- 反弧：建立反時間方向的反弧。
- 距形：建立四方距形。
- 圓形：建立圓形。
- 菱形：建立菱形。
- 加橫：加入橫格（右鍵即刪除橫格），可以用來調整字型橫軸的比例。
- 刪橫：刪除橫格（右鍵即加入橫格）。
- 加直：加入直格（右鍵即刪除直格），可以用來調整字型縱軸的比例。
- 刪直：刪除直格（右鍵即加入直格）。
- 上層：將目前選取的筆劃推到最上層來。
- 下層：將目前選取的筆劃推到最下層來。

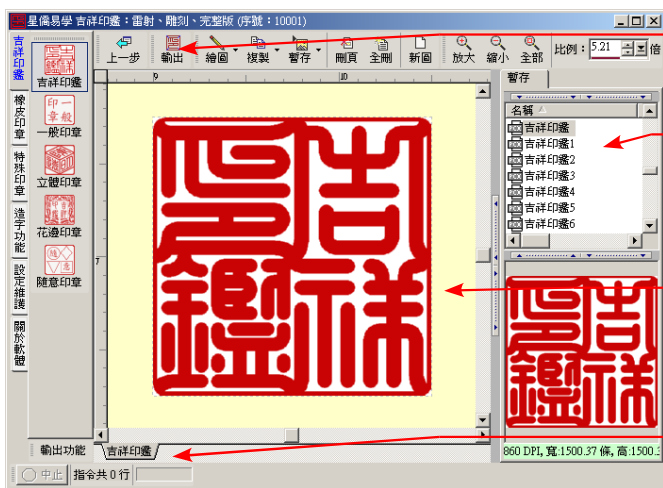


- 繪圖：進入繪圖模式，請參考點陣繪圖章節。
- 讀章：將先前儲存的印章載入編輯（向量格式）。
- 存章：可以將目前調整的印章內容儲存到檔案中（向量格式），可供下次編輯。

★小技巧：當兩個以上筆劃線段重疊顯示時，只能標記到最上層的筆劃線段，此時可以使用‘上層’或‘下層’工具將物件向上或向下移動，如此就可以選取到筆劃線段了。

第4節 第四步驟：印章輸出（適用連線雕刻版）

單一印章輸出（適用連線雕刻機）：



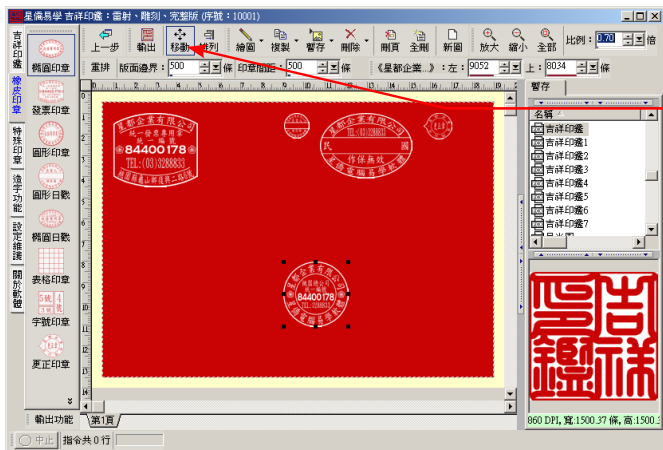
印章輸出：可按此鈕輸出印章。

印章暫存區：可將印章儲存在此目錄下，下次可直接拖曳到預覽區中。

印章列印預覽區：排列好的印章將會全部顯示在列印預覽區內，可以使用滑鼠左鍵來放大，右鍵縮小預覽區的內容。

待刻印章：所有待刻印章皆會顯示於此，如果已送刻印章則以紅色顯示。

多數印章輸出（適用電木板雕刻連接雕刻機）：



移動印章位置：當想要移動印章的位置時，請先按移動後，即可任意移動印章的位置，需要移動多個印章時，可按下 Ctrl 鍵不放，再用滑鼠圈選一個區域來標記印章後再移動。

工具列區：



上一步：退回到上一個步驟。

輸出：開始列印到印表機（亦可配合雷射雕刻機進行輸出）。

移動：移動印章在紙張上的位置，再按一下可以關閉（關閉後才可以縮放大小）。選到印章後，按 PageUp 將此印章推到最上層，按 PageDown 推到最下層。

排列：可重新排列印章位置，使用 Ctrl 鍵來複選印章。

繪圖：編輯點陣圖，提供完整的點圖編輯功能，可自由創作繪畫編輯，詳細功能說明請見（點陣繪圖功能章節）。

複製：可以選擇想要複製的印章，並可將複製好的印章貼在其他的印章上。

暫存：可將目前所有印章放置於暫存區，並可由圖片暫存區中拖曳回列印區中。

刪除：刪除其中一個印章。

刪頁：刪除目前頁面。

全刪：刪除全部印章。

新圖：開啟新的畫圖板面，可以自訂尺寸大小。

- 放大：放大列印預覽比例。
- 縮小：縮小列印預覽比例。
- 全部：顯示全部內容。
- 比例：任意調整列印預覽比例。



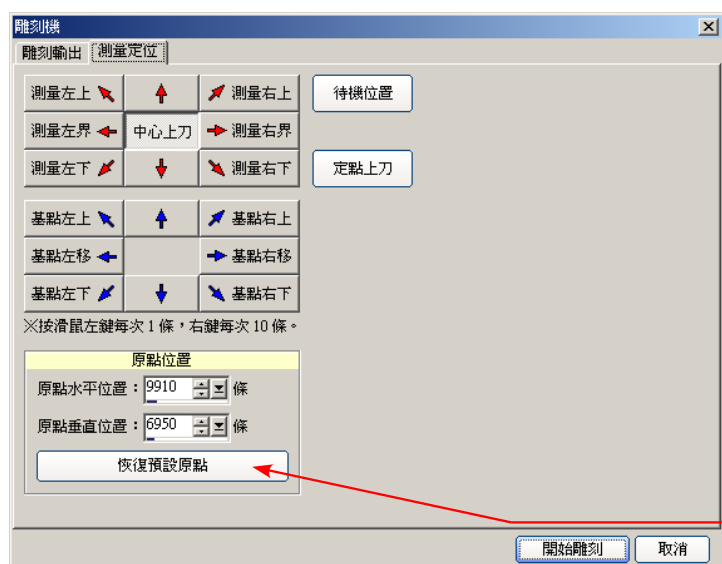
- 版面邊界：紙張邊界。
- 印章間距：每一個印章之間的距離。
- ※設定調整後請按‘重排’來更新。



測量定位：

當您第一次使用本軟體或更換新的夾具時，請先重新定位，當使用相同夾具不需要每次重新定位，通常步驟如下：

- 第一步：準備好夾具，將待刻印章用夾具夾好。
- 第二步：按下〔定點上刀〕，將刀具鬆開，向上縮到不會碰到印章高度後含住。
- 第三步：按下〔中心上刀〕，將刀具鬆開，使刀尖頂在印面上後，再將刀具鎖緊。
- 第四步：開始測量八個方位是否對應到印章八個方位，如果有差距時，再使用基點移動功能，來移動八個方位的位差。（使用滑鼠左鍵每次移動 1 條，右鍵每次移動 10 條。）



恢復預設原點：當調亂時，可按此鈕將原點恢復為預設值。

雕刻輸出：

雕刻機：選擇雕刻機。

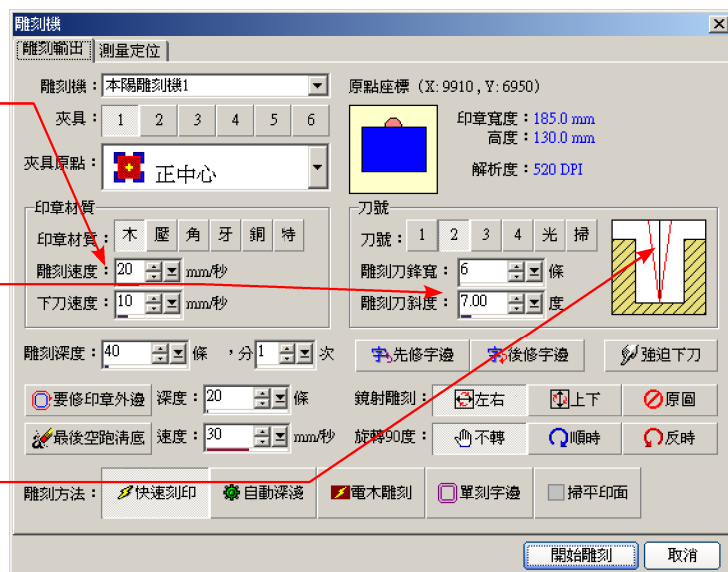
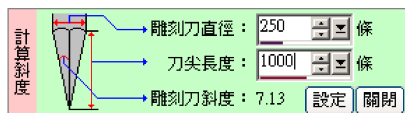
夾具：選擇夾具，提供六組夾具設定，每組夾具有獨立的夾具原點，可由測量定位重新定位。

夾具原點：目前夾具所使用的夾具原點。

印章材質：提供常用六種材質的雕刻速度及下刀速度，如果不在此六種材質，可直接調整雕刻速度及下刀速度。

刀號：提供常用六種刀號的刀鋒寬及刀斜度，如果不在此六種刀號，可直接調整刀鋒寬及刀斜度。

計算刀斜度：按一下這裡，可出現計算刀斜度的計算工具。



雕刻深度：如果設定雕刻深度為 40 條，分 2 次，則第一次會以 20 條雕刻，第二次以 40 條雕刻。

先修字邊：雕刻前先修字邊。

後修字邊：雕刻完成後再修字邊。

強迫下刀：不考慮刀鋒寬及刀斜度，直接下到指定深度開始雕刻，如此可能會有吃筆劃之現象，字的筆劃可能會變細，所以請謹慎使用。

要修印章外邊：印章雕刻完畢後，會再修外章外邊，並可指定修邊雕刻深度。

最後空跑清底：印章雕刻完畢後，會再以最後一次雕刻深度，再刻一之。

鏡射雕刻：提供左右鏡射（適合一般印章）、上下鏡射、原圖（適合電木板雕刻）三種方式。

旋轉 90 度：提供旋轉方式：不轉、順時旋轉 90 度、反時旋轉 90 度。

雕刻方法：

快速刻印：依上述所指定之參數開始雕刻印章。

自動深淺：雕刻方式同於快速刻印，最後再將較細小的洞刻出。

電木雕刻：適用於電木雕刻，直接刻到指定深度。

單刻字邊：只雕刻字邊。

掃平印面：可將印面掃平後再利用，使用此功能時，建議將刀號設定為〔掃〕刀。

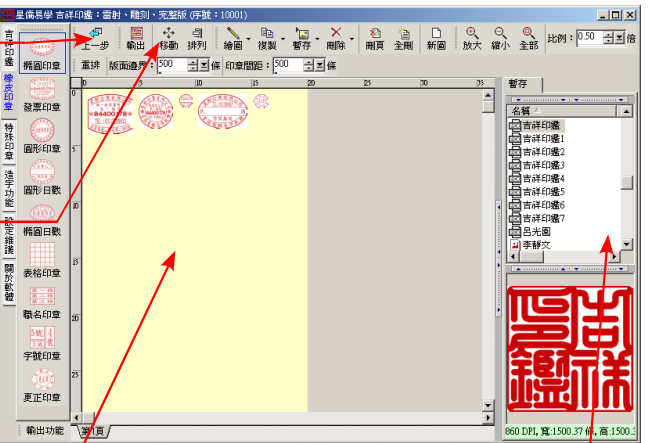
第5節 第四步驟：印章輸出（適用印表機、雷射雕刻機）

多數印章輸出（適用印表機、雷射雕刻機）：

工具列區：工具列操作方式同上一節之工具列區。

移動印章位置：當想要移動印章的位置時，請先按移動後，即可任意移動印章的位置，需要移動多個印章時，可按下 Ctrl 鍵不放，再用滑鼠圈選一個區域來標記印章後再移動。

印章列印預覽區：排列好的印章將會全部顯示在列印預覽區內，可以使用滑鼠左鍵來放大，右鍵縮小預覽區的內容。如果開啟移動功能時，請先將移動功能關閉後，才可放大及縮小。



印章暫存區：可將印章儲存在此目錄下，下次可直接拖曳到預覽區中。

第3章 一般印章

第1節 第一步驟：印章輸入

自動：自動排章，全部的印章皆以目前所指定的印章規格來排列。

手動：手動排章，每一個印章皆可指定不同的印章規格。

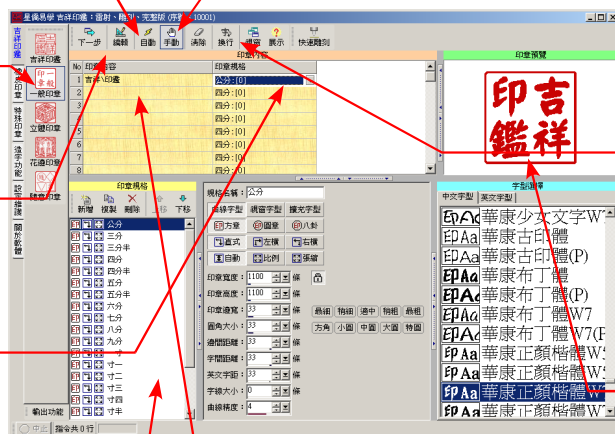
第一步：點選‘一般印章’功能。

開始排章：所有資料都就緒後請按下一步。

手動排章時可由此下拉選單來選擇每一個印章的印章規格。

印章規格：印章的尺寸規格非常的多樣化，使用者可以自訂印章尺寸規格，將常用的印章尺寸規格先建立好，以後只需要選用即可使用，不需要每次調整設定。

印章內容：請將印章內容（可以為‘中文姓名’或‘公司名稱’）輸入在印章內容欄位中，如需要換行請使用‘\’半形反斜線隔開。印章內容可同時輸入50個印章，可依需要來進行單一印章或多數印章編排工作。



換行：輸入印章內容時可先不輸入換行‘\’指令，等全部輸入完畢後再按下‘換行’由電腦來自動換行。

印章預覽區。

印章規格功能：

新增：增加一個印章規格。

複製：複製目前的參數後再做修改。

刪除：刪除不用的印章規格。

上移：將印章規格參數向上移一個位置（可將常用的規格移到上面）。

下移：將印章規格參數向下移一個位置（可將不常用的規格移到下面）。

印章規格參數：

規格名稱：印章規格的名稱，可以自行命名。

使用字型：提供三種字型選用：

1. 曲線字型：本軟體會自動將 Windows 字型轉成曲線，以曲線來處理字型。
2. 內定字型：使用 Windows 顯示字型，支援字型平滑顯示。
3. 內建字型：可取用軟體內建或自己造字存檔後的字型。

印章形狀：提供方章、圓章及八卦形狀印章。

排列方式：提供直式、左橫及右橫排列文字的方式。

同一行字：提供每字的高度相同或由電腦自動依每一個字的格數來自動分配高度。

印章寬度：印章的寬度（X軸）。

印章高度：印章的高度（Y軸）。

印章邊寬：印章外圍邊框的粗細大小。

- 邊間距離：印章內容文字與邊框的距離。
- 字間距離：印章內容字與字之間的距離。
- 圓角大小：印章外圍邊框四個角的圓弧大小。
- 印章顏色：印章顯示的顏色。

第2節 第二步驟：印章選字

如果使用字型選用‘擴充字型’字型，才有此步驟，下圖所顯示的字型為本公司‘名家書法字庫’，共收集了歷代名家書法字約四萬多字（此字庫視個人需要，可另行購買）。

按下‘首字’按鈕，電腦將自動全部取字庫中的第一個字型來用。

按下‘自動’按鈕，由電自動幫您挑字。

可以在想要的字型上點一下來選字，直到所有的字都挑完。

第3節 第三步驟：印章排版

印章排版本軟體稱為‘曲線畫板’，因為內容大部份皆為曲線所組成，一般印章所排列完成的印章亦是由曲線所組成一個印章，所以可以經由曲線畫板再次編輯微調印章內容，詳細說明請見（曲線畫板章節）。

第4節 第四步驟：印章輸出

請參閱‘吉祥印鑑’印章輸出章節。

第4章 立體印章 (完整版適用)

第1節 第一步驟：印章輸入 (完整版適用)

自動：自動排章，全部的印章皆以目前所指定的印章規格來排列。

開始排章：所有資料都就緒後請按下一步。

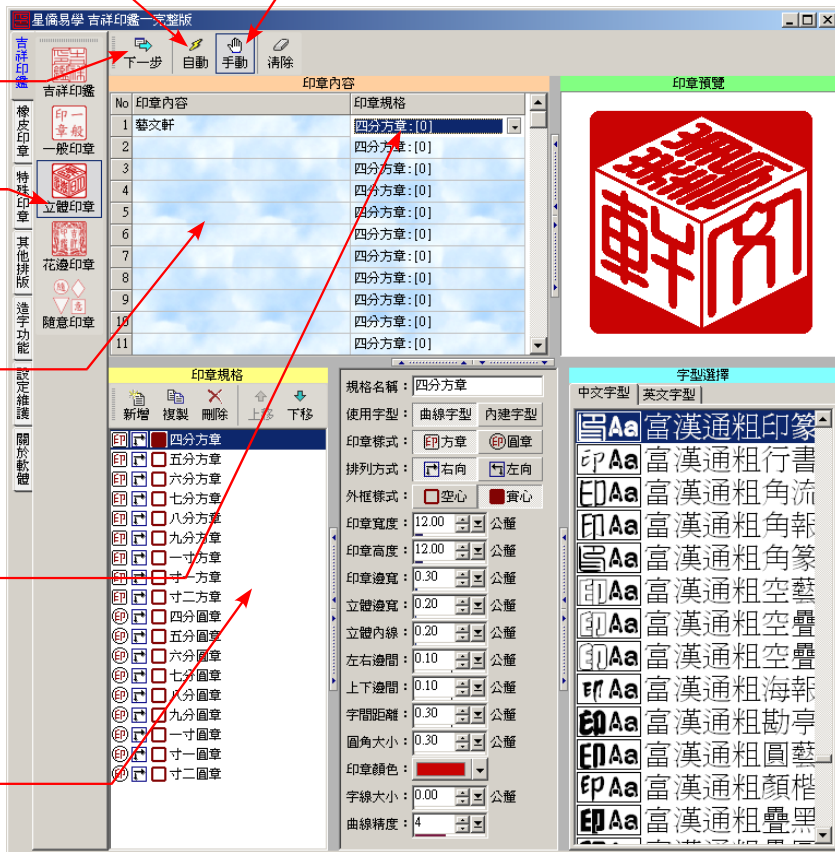
第一步：點選‘立體印章’功能。

印章內容：請將印章內容輸入在印章內容欄位中，最多三個中文字，印章內容可同時輸入50個印章，可依需要來進行單一印章或多數印章編排工作。

手動排章時可由此下拉選單來選擇每一個印章的印章規格。

印章規格：印章的尺寸規格非常的多樣化，使用者可以自訂印章尺寸規格，將常用的印章尺寸規格先建立好，以後只需要選用即可使用，不需要每次調整設定。

手動：手動排章，每一個印章皆可指定不同的印章規格。



印章規格功能：

新增：增加一個印章規格。

複製：複製目前的參數後再做修改。

刪除：刪除不用的印章規格。

上移：將印章規格參數向上移一個位置（可將常用的規格移到上面）。

下移：將印章規格參數向下移一個位置（可將不常用的規格移到下面）。

印章規格參數：

規格名稱：印章規格的名稱，可以自行命名。

使用字型：提供三種字型選用：

1. 曲線字型：本軟體會自動將 Windows 字型轉成曲線，以曲線來處理字型。

2. 內建字型：可取用軟體內建或自己造字存檔後的字型。

印章樣式：提供方章、圓章形狀印章。

排列方式：提供左向、右向排列文字的方式。

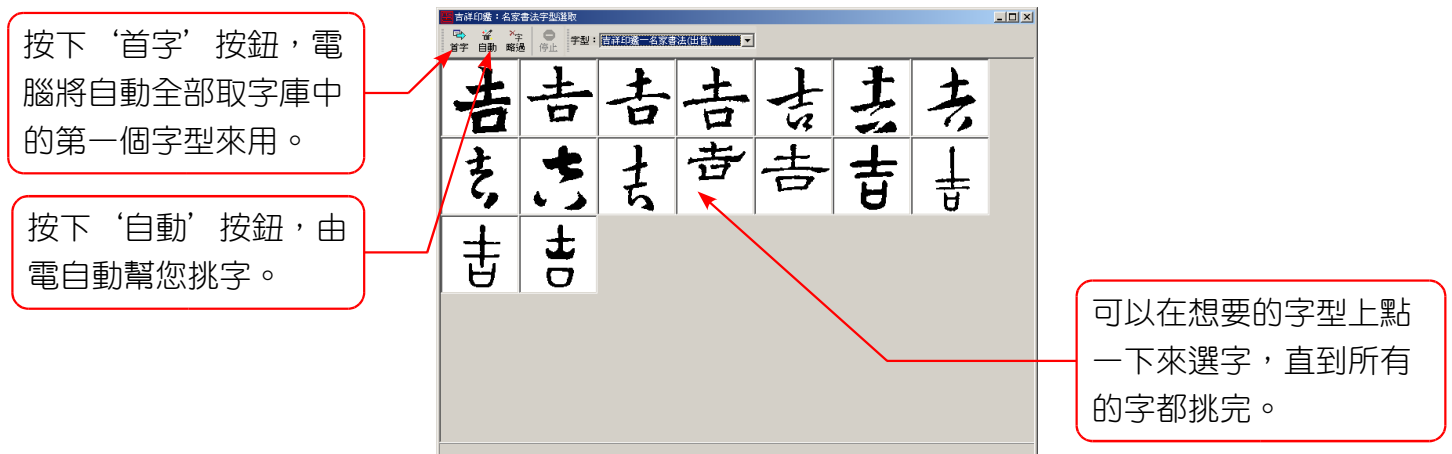
外框樣式：提供空心、實心樣式。

印章寬度：印章的寬度（X軸）。

- 印章高度：印章的高度（Y軸）。
- 印章邊寬：印章外圍邊框的粗細大小。
- 立體邊寬：立體外圍邊框的粗細大小。
- 立體內線：立體內線的粗細大小。
- 左右邊間：立體與印章外框左右之間的距離。
- 上下邊間：立體與印章外框上下之間的距離。
- 字間距離：印章內容字與字之間的距離。
- 圓角大小：印章外圍邊框四個角的圓弧大小。
- 印章顏色：印章顯示的顏色。
- 字線大小：文字線條的大小。
- 曲線精度：曲線的精密度。

第2節 第二步驟：印章選字（完整版適用）

如果使用字型選用‘擴充字型’字型，才有此步驟，下圖所顯示的字型為本公司‘名家書法字庫’，共收集了歷代名家書法字約四萬多字（此字庫視個人需要，可另行購買）。



第3節 第三步驟：印章排版（完整版適用）

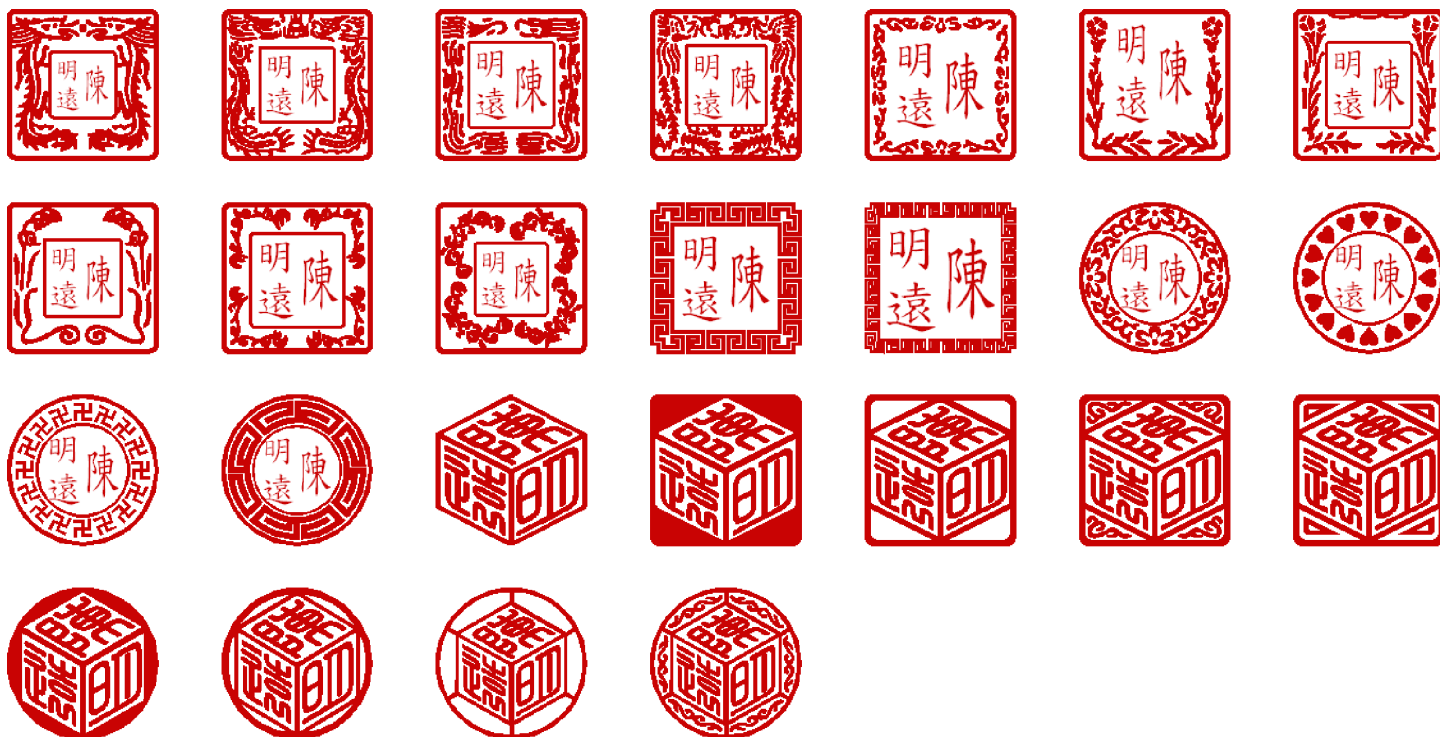
印章排版本軟體稱為‘曲線畫板’，因為內容大部份皆為曲線所組成，立體印章所排列完成的印章亦是由曲線所組成一個印章，所以可以經由曲線畫板再次編輯微調印章內容，詳細說明請見（曲線畫板章節）。

第4節 第四步驟：印章輸出（完整版適用）

請參閱‘吉祥印鑑’印章輸出章節。

第5章 花邊印章 (完整版適用)

提供花邊印章常用樣板，操作方法同橢圓印章。



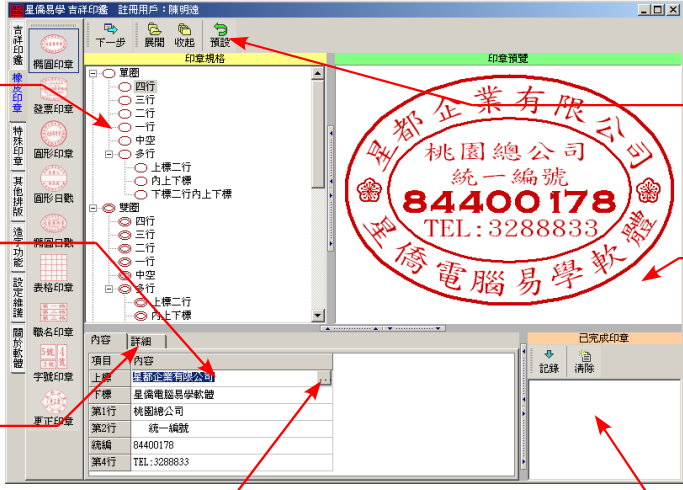
第6章 隨意印章

隨意印章是由‘曲線畫板’中來編輯印章，可隨意加入物件產生任何的印章，操作方法請參閱一般造字章節，印章編輯完成後請按‘下一步’即可執行印章輸出。

第7章 橡皮印章 (完整版適用)

本軟體的橡皮印章是以‘樣板’為設計概念，軟體中已經設計許多常用的印章樣板，使用者只要輸入文字即可完成印章，樣板雖然已經是預設在本軟體中，但使用者可以依自己的需求再進行微調，包含文字的顯示位置區域，字型等，如果找不到適合的印章樣板，可以先找一個最接近的樣板，再由詳細參數中來調整成自己適用的樣板，或者可以提供給本公司，將在下一版中加入新的樣板。

第1節 橢圓印章 (完整版適用)



第一步：橢圓印章所有的樣板，請選擇要使用的樣板。

第二步：使用滑鼠點此開使輸入資料。

詳細資料：此頁次中提供每一個參數，使用者可依自己需求加以調整。

更換字型：按此鈕可以更換字型。

內定樣板：按此鈕可以恢復內定樣板，如果樣板資料改亂掉時，可按此鈕。

印章預覽區。

多章處理：當一次要處理多個橡皮印章且為不同樣式時，按下此鈕可以將目前完成的印章記錄下來，再按下一步時，會處理這裡所有的印章。

接著下一步印章排版及印章輸入與‘一般印章’操作方式相同，請參閱一般印章的操作說明。

第2節 發票印章 (完整版適用)

提供發票印章常用樣板，操作方法同橢圓印章。

第3節 圓形印章 (完整版適用)

提供圓形印章常用樣板，操作方法同橢圓印章。

第4節 圓形日戳 (完整版適用)

提供圓形日戳常用樣板，操作方法同橢圓印章。

第5節 橢圓日戳 (完整版適用)

提供橢圓日戳常用樣板，操作方法同橢圓印章。

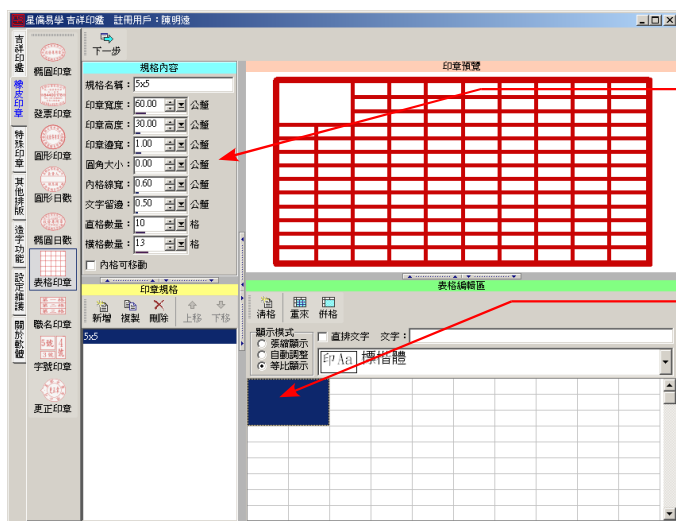
第6節 表格印章（完整版適用）

製作表格印章操作步驟範例，如果想要製作下列印章：

統一編號	8	4	4	0	0	1	7	8
名稱	星都企業有限公司							
住址	桃園縣龜山鄉復興二路6號							
負責人姓名	陳	慶	鴻					
主辦會計	柯	琳	玉					
出納	李	靜	怡					

步驟一： 先將表格寬度及高度輸入。

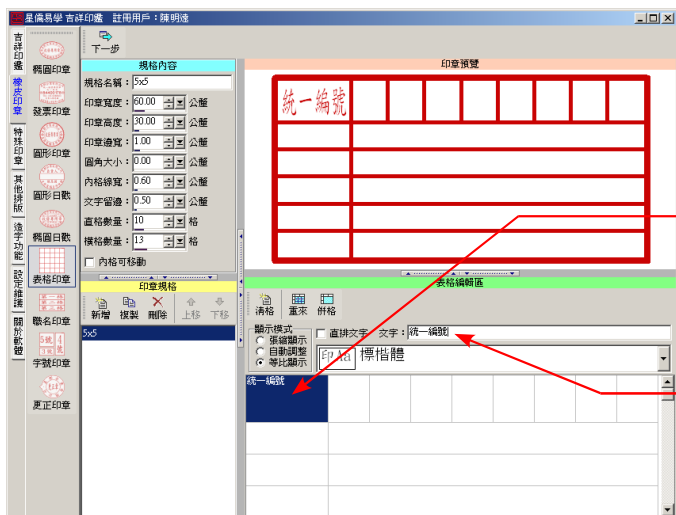
步驟二： 再計算欲將表格分成幾格，其中統一編號佔比較大格，所以先預計統一編號佔3格，其餘名稱、住址、負責人姓名、主辦會計、出納等皆佔2格，如此統一編號就可以比其他大三分之一格，因此橫格總共分13格，直格共分成10格，其中統一編號、名稱等佔2格，再將分好的格數輸入。



將印章大小及決定的格數輸入在印章參數中。

開始併格，先將想要合併的格子圈選起來，再按下〔F5〕即可。

步驟三： 將表格合併完成後（如下圖），即可開始輸入格內文字。



請先在要輸入文字的格字上點一下。

在此輸入文字。

步驟四： 接著下一步印章排版及印章輸入與‘一般印章’操作方式相同，請參閱一般印章操作說明。

第7節 職名印章（完整版適用）

本功能雖為職名印章，但只要是分成三格或二格或一格的印章皆可以使用本功能，並提供矩形及圓形兩種樣式，並提供完成的參數可供調整，並可新增印章規格。

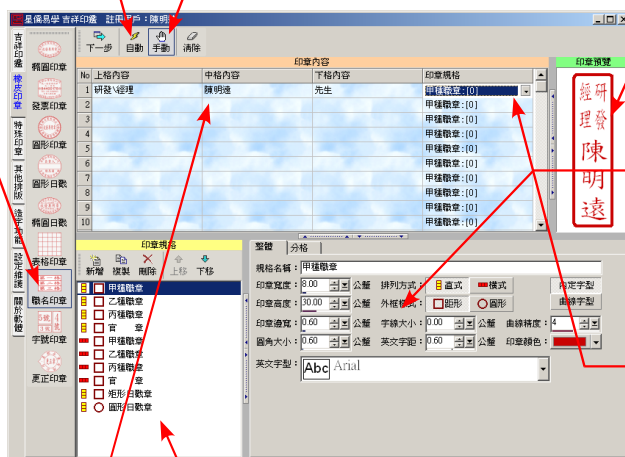
自動：自動排章，全部的印章皆以目前所指定的印章規格來排列。

手動：手動排章，每一個印章皆可指定不同的印章規格。

第一步：點選‘職名印章’功能。

印章內容：請將印章內容（可以為‘中文姓名’或‘公司名稱’）輸入在印章內容欄位中，如需要換行請使用‘\’半形反斜線隔開。印章內容可同時輸入50個印章，可依需要來進行單一印章或多數印章編排工作。

印章規格：印章的尺寸規格非常的多樣化，使用者可以自訂印章尺寸規格，將常用的印章尺寸規格先建立好，以後只需要選用即可使用，不需要每次調整設定。



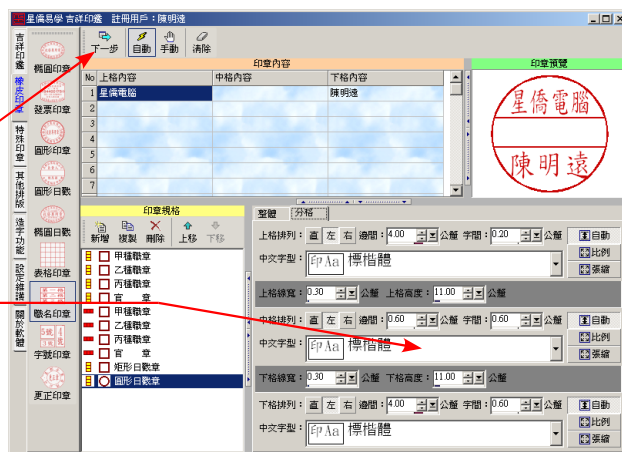
印章預覽區。

印章整體參數。

手動排章時可由此下拉選單來選擇每一個印章的印章規格。

開始排章：所有資料都就緒後請按下一步。

印章三格及分隔線的參數設定。



印章規格功能：

新增：增加一個印章規格。

複製：複製目前的參數後再做修改。

刪除：刪除不用的印章規格。

上移：將印章規格參數向上移一個位置（可將常用的規格移到上面）。

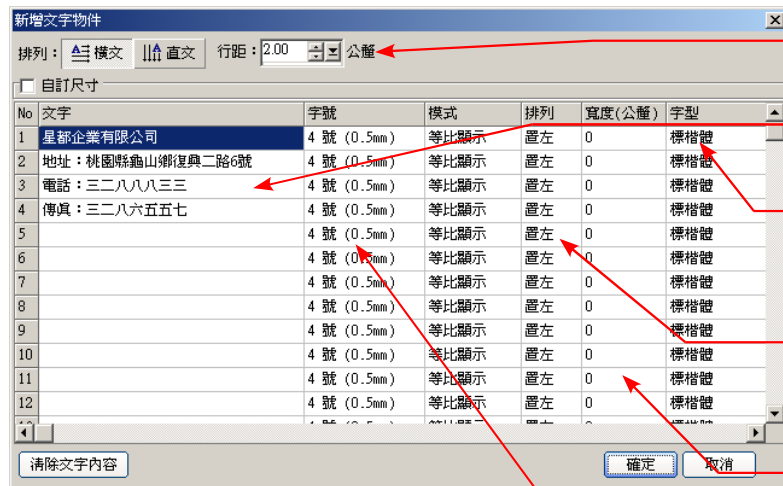
下移：將印章規格參數向下移一個位置（可將不常用的規格移到下面）。

※接著下一步印章排版及印章輸入與‘一般印章’操作方式相同，請參閱一般印章的操作說明。

第8節 字號印章（完整版適用）

字號印章提供了一個方便的輸入工具，可指定字號來決定印章尺寸，或直接設定印章尺寸後，再輸入內容。

● 自動尺寸：



每行行距：行與行之間的距離。

文字內容：輸入文字內容。

每行字型：每一行可指定不同的字型。

排列方式：指定每一行的排列方式。

橫文輸入時：置左、置中、置右。
直文輸入時：置上、置中、置下。

每行大小：可指定每行的大小。

字號定尺寸：選擇所要的字號。

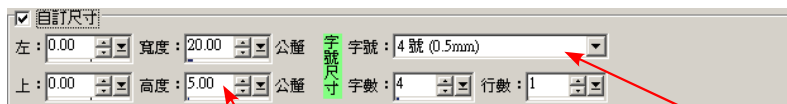
顯示模式：

張縮顯示：當使用自動尺寸時，選擇張縮顯示與自動調整一樣。

自動調整：依字號及字數自動計算大小。

等比顯示：正方字，每一個寬高皆相等，一連串的數字或英文半形會自動排入一個中文字大小範圍內（當直文時建議使用等比顯示，數字及英文才可轉正）。

● 自訂尺寸：



印章尺寸：最後將使用這裡的寬度及高度來設定印章尺寸。

字號定尺寸：選擇所要的字號，字數及行數來決定印章尺寸，調整時印章寬高將同步調整。

※完成後，按‘下一步’即可準備輸出。

第9節 更正印章（完整版適用）

提供更正印章常用樣板，操作方法同橢圓印章。

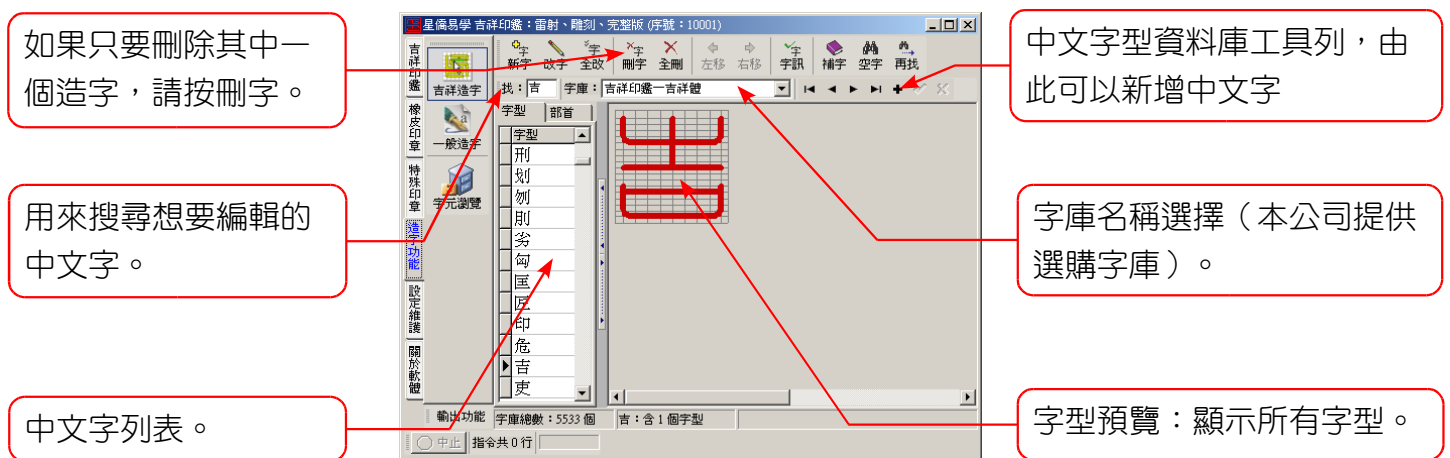
第10節 卡通印章（完整版適用）

提供卡通印章常用樣板，操作方法同橢圓印章。

第8章 吉祥造字

第1節 字型選擇

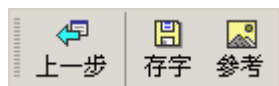
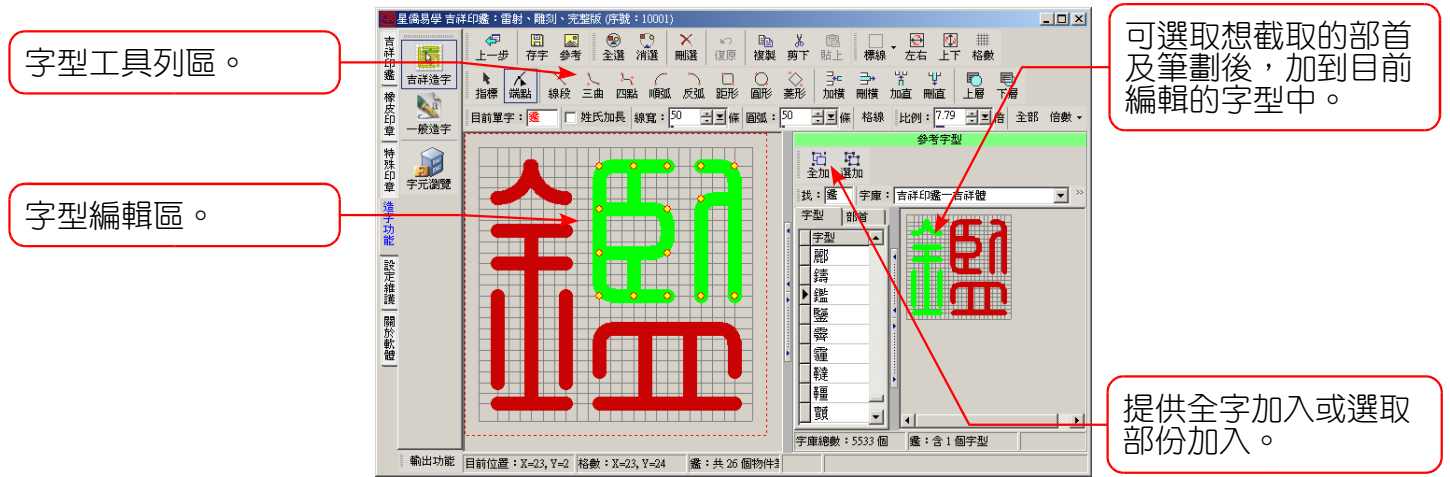
本軟體提供完整的造字功能，可以編輯現有的字型，或新造字型，寫字功能提供線段、三點曲線、四點曲線、順時圓弧、反時圓弧、距形、圓形等物件，可自訂字型的格數，亦可隨時增減格數或重新設定格數（格數可以用來調整字型的比例）、線條寬度、圓弧度及是否為姓氏加長字等，線段可隨時移動位置，並可複選多個線段或線段的端點來移動，另外亦提供，重做、剪下、複製、貼上、刪除線段…等功能。每一個中文文字型皆為向量字形，可在不同尺寸的印章下不失真，並且每個中文字可造無限個字型，印章字型變化自己掌控。造字提供描字功能，可以選用圖檔或目前電腦的字型，顯示在底部，跟著底圖來造字，以達事半功倍。



- 新字：在目前的中文字內新增一個中文字型。
- 改字：修改目前選取的中文字型。
- 全改：修改目前中文字內所有的中文字型。
- 刪字：刪除目前選取的中文字型（只刪除一個字型）。
- 全刪：刪除所有中文字型。
- 左移：將目前選取的中文字型向左一個字型，主要是用來排列字型的位置。
- 右移：將目前選取的中文字型向右一個字型。
- 字訊：顯示目前中文字的基本資訊。
- 補字：補足中文 13060 個字（不含中文字型，只補足中文資料）。
- 空字：尋找第一個有空字的中文字。
- 再找：繼續尋找下一個有空字的中文字。

第2節 字型編輯

吉祥印篆字型結構：是使用點對點物件組，其包含了線段、三點線、四點線、時圓、反時圓、距形、圓形物件，可以在任意縮放了而失真，並可隨意調整線段粗細、連度、字尖大小來生同效果字，字精細度則決定於指定格及橫格數，並可隨時增減格數來達到比例微調功能。



上一步：退回到上一個步驟。

存字：可以將目前編輯好的字型另外儲存一個新字，或取代目前字型。

參考：在編輯字型時，可以選用電腦字型或圖片，放在底部來描字。



全選：將目前編輯的字型內的筆劃全部選取。

消選：將目前編輯的字型內已選取的筆劃取消。

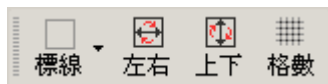
刪選：將目前編輯的字型內被選取的筆劃全部刪除。

復原：恢復上一個動作，可以無限次的復原。

複製：將目前選取的筆劃複製到剪貼簿內。

剪下：將目前選取的筆劃剪到剪貼簿內。

貼上：將剪貼簿內的筆劃貼到目前的字型內。



標線：在編輯字型時，提供圓弧標線。

左右：將目前標記的筆劃線段左右鏡射。

上下：將目前標記的筆劃線段上下鏡射。

格數：調整目前編輯字型的格數。



指標：指標工具，可用來移動每一個筆劃，或圈選多個筆劃後再移動位置。

端點：端點工具，可用來圈選每一筆劃的端點後，再移動位置。

線段：建立新的線段。

三曲：建立三點曲線，這是由三個點所產生的貝氏曲線。

四點：建立四點曲線，這是由四個點所產生的貝氏曲線。

順弧：建立順時間方向的圓弧。

反弧：建立反時間方向的反弧。

距形：建立四方距形。

圓形：建立圓形。

菱形：建立菱形。

加橫：加入橫格（右鍵即刪除橫格），可以用來調整字型橫軸的比例。

刪橫：刪除橫格（右鍵即加入橫格）。

加直：加入直格（右鍵即刪除直格），可以用來調整字型縱軸的比例。

刪直：刪除直格（右鍵即加入直格）。

上層：將目前選取的筆劃推到最上層來。

下層：將目前選取的筆劃推到最下層來。



字型：目前正在編輯的字型。

姓氏加長：將目前編輯的字型設定成姓氏加長模式。

線寬：這裡的線寬只針對目前編輯的字型做調整，也就是說由此可以將每一個字型設定成線條不一樣粗細大小的字型。

圓弧：將目前編輯的字型調整圓弧度。

格線：將目前編輯的字型設定格線顯示樣式。



比例：調整目前字型檢視的比例。

全部：顯示全部字型。

倍數：指定固定比例。

第9章 曲線畫板：一般造字

本軟體提供曲線造字功能，可選用 Windows 內所有字型，將現有字型拆散後再重新組合成一個新的字體，以補足字體不足的問題，造好的字體可以儲存在本軟體所提供的圖庫資料庫內，資料庫提供了搜尋及原字替換的功能，下次如果要再使用所造的字體時，可以方便的取用。

第1節 一般文字與曲線字型的區別

一般文字：電腦內定字型顯示功能，如果開啟平滑字型選項，則可以顯示平滑字型，使用一般文字時，提供文字直排及橫排功能，不支援旋轉，曲線文字才可以旋轉。

曲線文字：將電腦字型轉成曲線點資料來顯示，因此可做較多之變化，包括字型轉旋，平移，拆解，組合，曲線點編輯，字型外框顏色與內部顏色可分別調整。

第2節 工具列



群組：將兩個以上的物件群組起來。

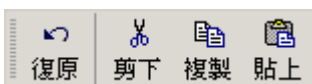
解群：將被群組的物件解散。

組合：將選取的曲線物件組合變為一個曲線物件。

拆散：將目前選取的曲線物件拆散成數個物件。

上層：將目前選取的物件移到最上層位置（同 PageUp 按鈕）。

下層：將目前選取的物件移到最下層位置（同 PageDown 按鈕），當某個物件被完全覆蓋，而點選不到時，可將它移到下層後，再選取。



復原：可恢復上一個動作。

剪下：將目前選取的物件剪下到剪貼簿中。

複製：將目前選取的物件複製到剪貼簿中。

貼上：將剪貼簿中物件貼上。



尺寸：可調整目前曲線畫板中物件的尺寸，本軟體印章排版原寸比例，如果想要使用照相製版，需要放大 2 倍時，可以使用本功能將印章放大 2 倍或指定大小。

重算：當在印章外加入文字或圖案時，可按重算功能，來重算印章新的範圍。

解鎖：一般印章排版中，印章的外框皆無法移動及選取，只要按下解鎖後，印章外框就可以編輯了。

紙張：在曲線畫板中，顯示目前印表機的紙張。

格線：顯示格線，建立物件或移動物件時皆可跟著格線走。

對齊：將目前選取的物件對齊。



新圖：清除目前曲線畫板中的資料，重新繪圖。

讀檔：開啟已存在的曲線圖檔。

存檔：儲存目前曲線畫板內容到檔案中。

列印：曲線畫板列印功能。



指標：指標工具，用來選取物件及移動物件或旋轉物件。

點標：曲線點選取工具，選取曲線點後配合下列曲線點工具來編輯曲線物件。



加點：先選取一個曲線點後，再按下加點，可加入一個新的曲線點。

刪除：刪除目前選取的曲線點（可圈選一個區域內的曲線點）。

拆點：將目前選取的曲線點拆開。

接點：選取兩個曲線點後，將它們接起來。

後曲：將目前選取的曲線點產生後方曲線。

前曲：將目前選取的曲線點產生前方曲線。

任意：將目前選取的曲線點產生任意曲線。

同長：將目前選取的曲線點產生相同長度曲線。

直線：將目前選取的曲線點全部變為直線（亦將所有曲線取消）。

線段：一次畫一條線段，在畫板中點下第一點不要放開始移動位置，確定後再放開滑鼠左鍵，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫水平或垂直線段。

連線：畫連續的線條，可將最後一點畫在起點上即完成一個封閉的線條。

曲線：畫曲線，點第一點不放開始移動曲線位置，確定後放開，再點下第二點不放移動曲線位置，依此類推。

矩形：畫矩形，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫正方形。

圓形：畫圓形，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫正圓形。

菱形：畫菱形，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫等比菱形。

正三：畫正三角形，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫等比正三角形。

倒三：畫倒三角形，可按下 [Ctrl] 鍵不放，畫等比倒三角形。

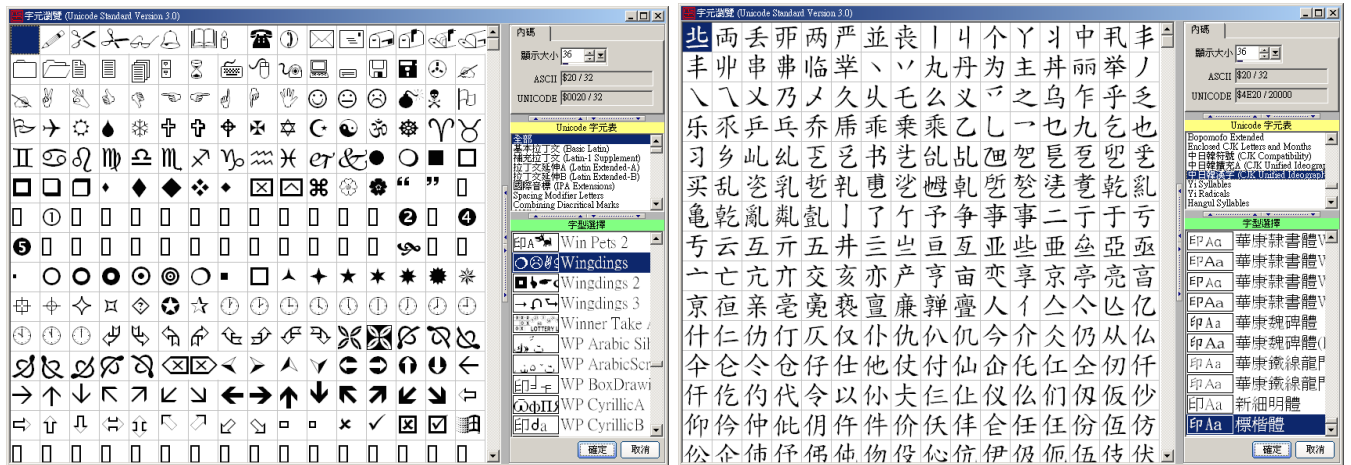
橫文：新增一個橫排文字物件，在畫板上點一下，即可輸入文字。

直文：新增一個直排文字物件，在畫板上點一下，即可輸入文字。

繞文：新增一個繞圓文字物件，在畫板上點一下，即可輸入文字。（完整版適用）

字號：輸入字號印章工具，請參閱字號印章說明。（完整版適用）

字元：提供字元表，選好後點二下即可加入畫板中，可直接選取目前 Windows 內的字型，如為 Windows 2000 / NT / XP 則可支援 Unicode 內碼，並可直接選好字型後加入畫板中。

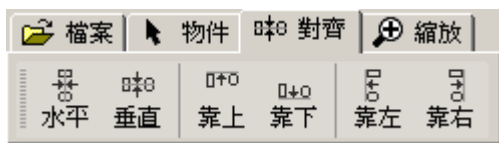


虛框：插入一個虛框，主要用於方便對齊及實際印章區域。

新圖：插入一個空白的點陣圖。

圖片：插入一個圖片，由檔案中開啟。

掃描：直接啟動掃描器，掃描後自動加入圖片，掃描後的圖片可經由點陣畫板功能剪裁及編輯（選圖片，按滑鼠右鍵選〔內容〕，由左邊圖片頁次中按〔編輯〕即可）。



對齊功能需要選取兩個以上的物件才會出現：

水平：將所有選取的物件水平置中。

垂直：將所有選取的物件垂直置中。

靠上：將所有選取的物件向上對齊。

靠下：將所有選取的物件向下對齊。

靠左：將所有選取的物件向左對齊。

靠右：將所有選取的物件向右對齊。



區放：選取想要放大的區域。

放大：放大曲線畫板。

縮小：縮小曲線畫板。

正常：1 : 1 正常比例。

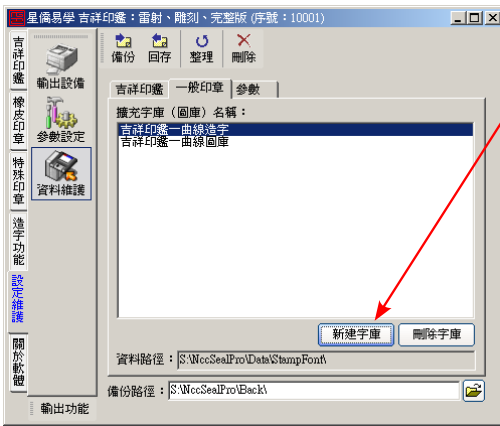
選放：將目前選取物件，放到視窗大小。

全部：顯示全部物件。

第3節 如何造一個新字型

本軟體提供曲線造字功能，可以造出與目前 Windows 對應的中文字型資料庫，下列將逐一說明如何在目前 Windows 字型中加入自己的造字。

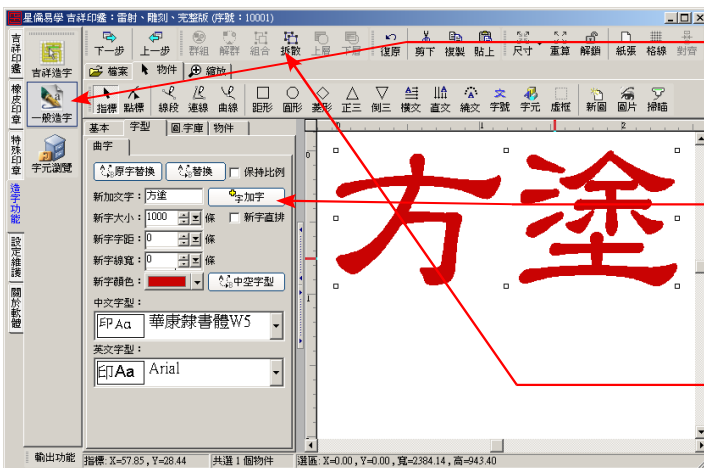
建立新字庫：



第一步：按此新增一個字庫，如想要與 Windows 字型對應，字庫名稱需與字型名稱一樣，一種字庫只需建立一次，不需要每次建立。

第二步：在此輸入與 Windows 字型對應的名稱。

造一個新字：



第 1 步：按此進入一般造字。

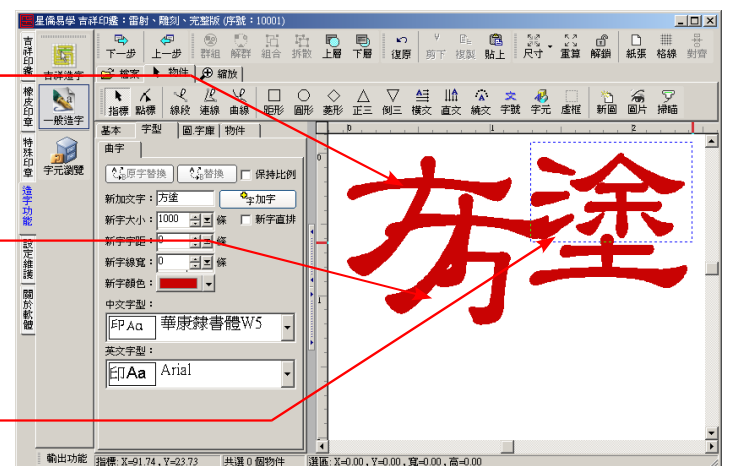
第 2 步：由字型頁次中〔曲字〕來新增曲線字型，輸入與您想要造字有相關聯的文字後按下〔加字〕，請輸入「方塗」，以方便拆解及組合。

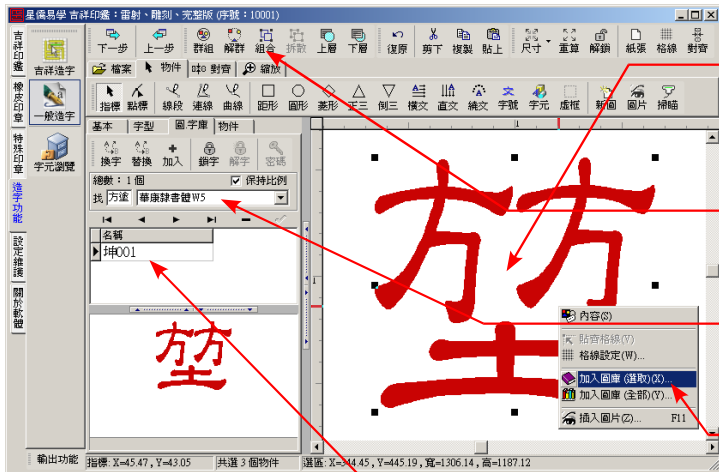
第 3 步：按下〔折散〕功能，可將目前字型折散。

第 4 步：點一下〔方〕字後，按〔Ctrl-C〕複製。

第 5 步：按下〔Ctrl-V〕將剛才複製的〔方〕貼上。

第 6 步：圈選這個區域後，按〔Del〕鍵將〔塗〕刪除。





第 7 步：將兩個〔方〕移動適當的位置後，將整個字圈選起來。

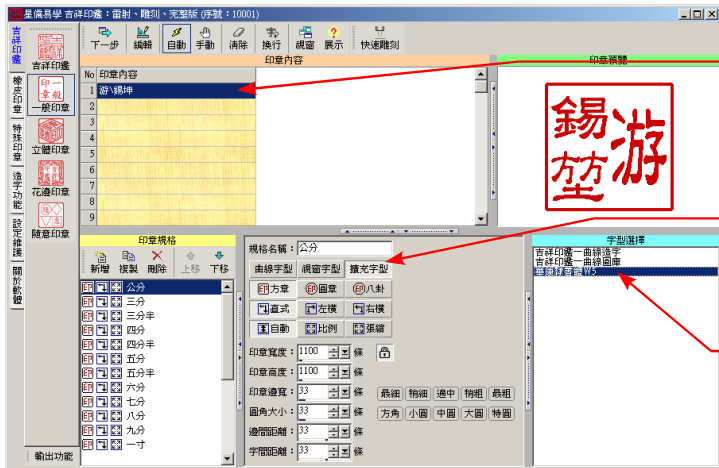
第 8 步：按下〔組合〕功能將〔方、方、土〕這三個物件組合成一個物件。

第 9 步：由此選擇想要儲存在那一個圖庫內。

第 10 步：按滑鼠右鍵選擇〔加入圖庫〕功能，並輸入新字的名稱，請輸入〔坤〕。

第 11 步：由存好後即可看到〔坤 001〕字型，電腦會自動編號，每個中文字造字數量不限。

第4節 如何使用新造字型

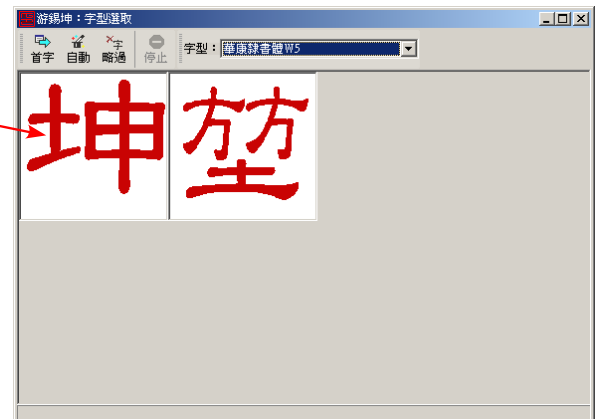


第1步：使用一般印章輸入〔游錫坤〕名字後，進入下一步。

第2步：選擇使用〔擴充字型〕。

第3步：選擇字庫名稱。

第4步：進入下一步後，可看到字庫選擇視窗，第一個字型為 Windows 內的字型，第二個字型以後才是造字字型，由此選擇想用的字型，含兩個字型以上才有提供選字功能，其餘功能選參閱一般印章。

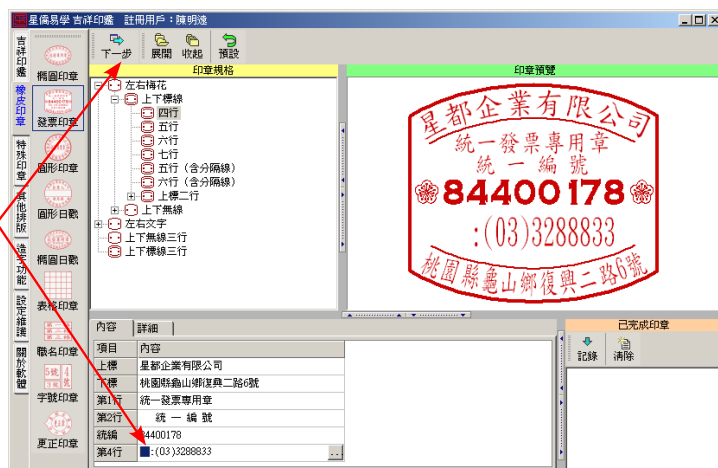


第5節 如何在印章中加入圖形（完整版適用）

下列舉例在發票章中，加入電話圖案。

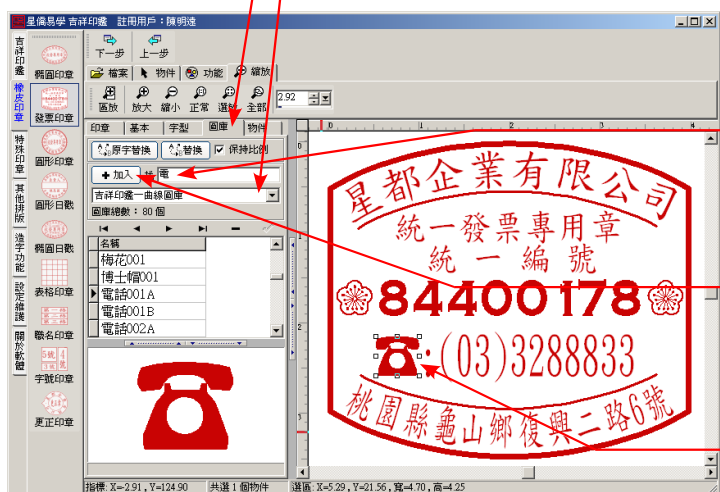
第一步：請將 TEL 刪除後加入一個全形空格。

第二步：請按下一步。



第三步：按圖庫。

第四步：選擇向量圖庫。



第五步：輸入‘電’找到以電開頭的圖庫。

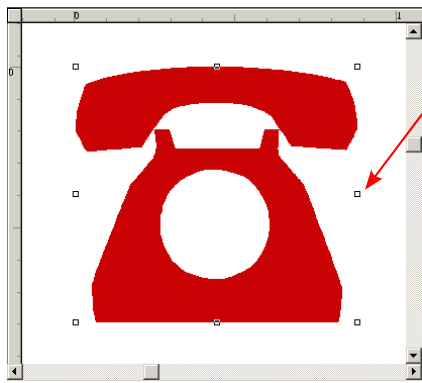
第六步：按加入將目前選擇的圖庫加入曲線畫板中。

第七步：將電話圖案移到適當的位置後，即可進行下一步。

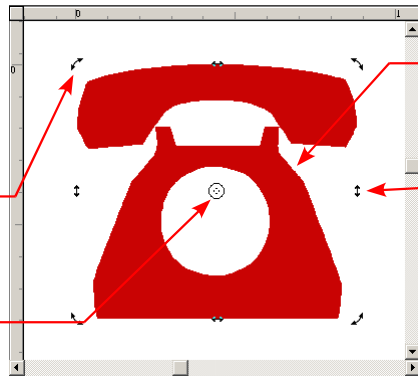
固定大小：如果想讓電話圖案以字號大小來設定時，請切到基本頁次中由字號尺寸來設定。



第6節 如何旋轉曲線物件



點選曲線物件後，在曲線物件周圍出現八個空心方點。

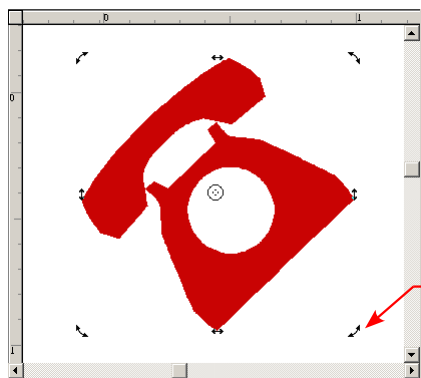


再點一下曲線物件後，周圍會出現變形功能。

四個角落為曲線物件旋轉功能。

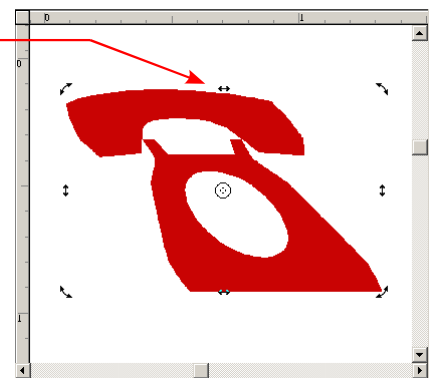
此為平行四邊形調整功能。

中心的圓圈為旋轉時的圓心，可按住不放來移動位置。



水平平移所產生的效果。

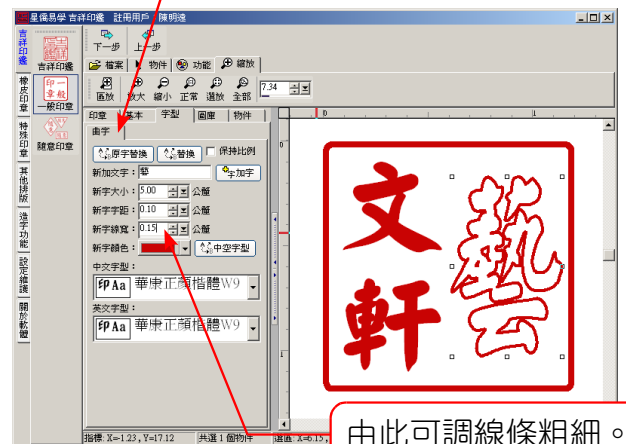
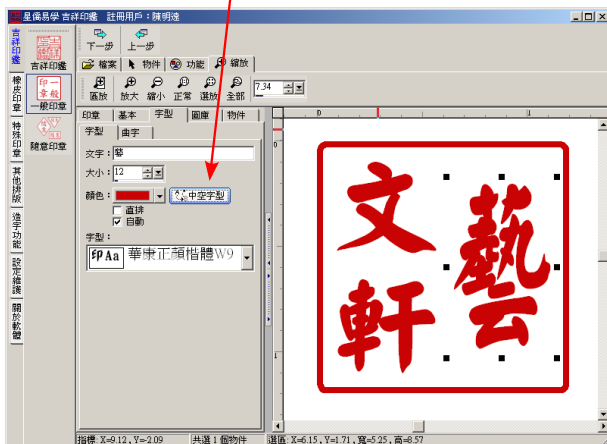
旋轉物件所產生的效果。



第7節 如何產生中空字型

在字型頁次中，按下‘中空字型’，即可將文字變為中空樣式。

轉換後的文字會自動轉為曲線字型。



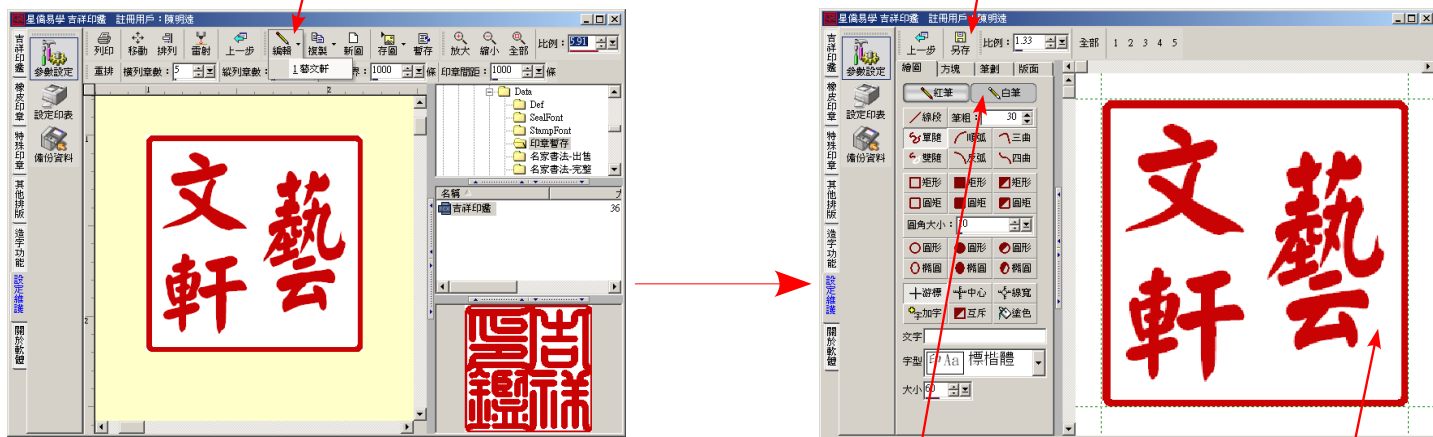
由此可調線條粗細。

第10章 點陣畫板

點陣畫板是在印章準備輸出前，可供使用者再次編輯印章的功能，在準備輸出前，本軟體已將印章轉為輸出設備適合的解析度（DPI）點陣圖的格式，所以使用者可以再透過點陣畫板來編輯印章，點陣畫板提供了許多便利的工具，可由使用者自行發揮運用。

在印章預覽畫面中，按下編輯按鈕後，可選擇想要編輯的印章。

在點陣畫板中的另存功能，會連同印章預留的白邊一起存檔，如果不想存白邊，請回上一步來儲存印章即可。



點陣畫板工具頁面提供繪圖、方塊、筆劃、版面。

點陣畫板編輯區。

第1節 繪圖工具

- 紅筆：設定筆色為紅筆，配合其他繪圖工具來做繪圖動作。
- 白筆：設定筆色為白筆，配合其他繪圖工具來做消除動作。
- 筆觸：
 - 功能：設定繪圖筆觸大小。
 - 操作：取得印章內任何一處的筆觸大小，可將滑鼠移到紅色或白色區上，按一下滑鼠右鍵，即可讀取該區之筆觸大小。
 - 說明：在紅色區按則會自動切到紅筆，在白色區按則會自動切到白筆。
- 線段：
 - 功能：畫一條直線。
 - 操作：請先點下第一點位置，不要放開滑鼠按鈕，開始移動滑鼠位置，到終點位置後，再放開滑鼠按鈕。
 - 說明：可以按下 [Ctrl] 鍵來畫直線，如果目前位置水平大於垂直時則畫水平線否則畫垂直線。當筆為紅色則繪出直線，白筆則消除直線。
- 單色隨筆、雙色隨筆：
 - 功能：隨意作畫，游標移到那就畫到那。
 - 操作：按下滑鼠按鈕不放即可開始畫圖，完成後再放開滑鼠。

- 說明：按下 [Ctrl] 不放，可以使游標僅能垂直移動。
按下 [Shift] 不放，可以使游標僅能水平移動。
雙色隨筆：左鍵紅色、右鍵白色。
- 順時弧線：
 - 功能：繪出或消除順時圓弧。
 - 操作：按下滑鼠按鈕不放，確定後再放開滑鼠。
 - 說明：按下 [Ctrl] 不放，可以使圓弧線為正方等比。
- 反時弧線：
 - 功能：繪出或消除反時圓弧。
 - 操作：按下滑鼠按鈕不放，確定後再放開滑鼠。
 - 說明：按下 [Ctrl] 不放，可以使圓弧線為正方等比。
- 三點曲線：
 - 功能：繪出或消除三點曲線。
 - 操作：先拉一條直線後放開滑鼠，再按一下滑鼠不放來指定第三點位置，確定再放開滑鼠。
- 四點曲線：
 - 功能：繪出或消除四點曲線。
 - 操作：先拉一條直線後放開滑鼠，再按一下滑鼠不放來指定第三點位置，確定再放開滑鼠，再按一下滑鼠不放來指定第四點位置，確定再放開滑鼠。
- 空心矩形、實心矩形、反相矩形（可用來產生陰面印章效果）。
- 空心圓矩、實心圓矩、反相圓矩（可自訂圓角大小）。
- 空心圓形、實心圓形、反相圓形。
- 空心橢圓、實心橢圓、反相橢圓。
- 游標提供：
 - 十字游標。
 - 中心尺規（以中心點起算）。
 - 線寬尺規（以線寬邊緣起算）。
- 加入文字：
 - 功能：可輸一串字後，加入畫板中。
 - 操作：請先在文字輸入區中輸入想要加入的文字，再選擇字型及大小後，按下加字按鈕，再將滑鼠移到畫板上，即可開始執行四面張縮的功能。
- 塗色功能：
 - 功能：在指定的位置上塗滿相同顏色的封閉區域。
 - 操作：將滑鼠移到要塗色的位置上，按下左鍵即可。

第2節 方塊工具

提供方塊處理功能，首先選擇要處理的動作功能，再圈選要作動的區域，方塊功能包含如下：

- 上邊加粗：將指定的區塊紅色部份上邊加粗一點。
- 上邊減細：將指定的區塊紅色部份上邊減細一點。
- 下邊加粗：將指定的區塊紅色部份下邊加粗一點。

- 下邊減細：將指定的區塊紅色部份下邊減細一點。
- 左邊加粗：將指定的區塊紅色部份左邊加粗一點。
- 左邊減細：將指定的區塊紅色部份左邊減細一點。
- 右邊加粗：將指定的區塊紅色部份右邊加粗一點。
- 右邊減細：將指定的區塊紅色部份右邊減細一點。
- 四面加粗：將指定的區塊紅色部份四面加粗一點。
- 四面減細：將指定的區塊紅色部份四面減細一點。
- 上下加粗：將指定的區塊紅色部份上下加粗一點。
- 上下減細：將指定的區塊紅色部份上下減細一點。
- 左右加粗：將指定的區塊紅色部份左右加粗一點。
- 左右減細：將指定的區塊紅色部份左右減細一點。
- 單項張縮：指定一個區塊並任意張縮到指定的位置及大小（張縮時左上角不動，按 [Ctrl] 不放則以相等比例張縮）。
- 四面張縮：指定一個區塊並任意張縮到指定的位置及大小（張縮時中心點不動）。
- 順時鐘轉：指定一個區塊順時鐘旋轉。
- 反時鐘轉：指定一個區塊反時鐘旋轉。
- 任意旋轉：指定一個區塊任意角度旋轉。
- 水平鏡射：指定一個區塊水平鏡射。
- 上下鏡射：指定一個區塊上下鏡射。
- 中空處理：將指定的區塊產生中空效果。
- 複製：複製一個指定的區塊。
- 移動：移動一個指定的區塊。
- 清除：清除一個指定的區塊。
- 剪裁：只保留指定的區塊。
- 互斥：以互斥效果來完成動作。
- 單項張貼：將剪貼簿中的圖形執行單項張縮。
- 四面張貼：將剪貼簿中的圖形執行四面張縮。
- 方塊延長：將指定的區塊往指定的方向延長。
- 方塊縮短：將指定的區塊往指定的方向縮短。

第3節 筆劃工具

提供筆劃處理功能，首先選擇要處理的動作功能，再圈選要作動的區域，會將所有被圈選到的筆劃全部一起處理，筆劃功能包含如下：

- 上邊加粗：將圈選到的紅色筆劃部份上邊加粗一點。
- 上邊減細：將圈選到的紅色筆劃部份上邊減細一點。
- 下邊加粗：將圈選到的紅色筆劃部份下邊加粗一點。
- 下邊減細：將圈選到的紅色筆劃部份下邊減細一點。
- 左邊加粗：將圈選到的紅色筆劃部份左邊加粗一點。
- 左邊減細：將圈選到的紅色筆劃部份左邊減細一點。

- 右邊加粗：將圈選到的紅色筆劃部份右邊加粗一點。
- 右邊減細：將圈選到的紅色筆劃部份右邊減細一點。
- 四面加粗：將圈選到的紅色筆劃部份四面加粗一點。
- 四面減細：將圈選到的紅色筆劃部份四面減細一點。
- 上下加粗：將圈選到的紅色筆劃部份上下加粗一點。
- 上下減細：將圈選到的紅色筆劃部份上下減細一點。
- 左右加粗：將圈選到的紅色筆劃部份左右加粗一點。
- 左右減細：將圈選到的紅色筆劃部份左右減細一點。
- 單項張縮：將圈選到的紅色筆劃部份任意張縮到指定的位置及大小（張縮時左上角不動，按 [Ctrl] 不放則以相等比例張縮）。
- 四面張縮：將圈選到的紅色筆劃部份任意張縮到指定的位置及大小（張縮時中心點不動）。
- 順時鐘轉：將圈選到的紅色筆劃部份順時鐘旋轉。
- 反時鐘轉：將圈選到的紅色筆劃部份反時鐘旋轉。
- 任意旋轉：將圈選到的紅色筆劃部份任意角度旋轉。
- 水平鏡射：將圈選到的紅色筆劃部份水平鏡射。
- 上下鏡射：將圈選到的紅色筆劃部份上下鏡射。
- 中空處理：將圈選到的紅色筆劃部份產生中空效果。
- 複製：複製圈選到的紅色筆劃部份。
- 移動：移動圈選到的紅色筆劃部份。
- 清除：清除圈選到的紅色筆劃部份。
- 剪裁：只保留圈選到的紅色筆劃部份。
- 互斥：以互斥效果來完成動作。
- 單項張貼：將剪貼簿中的圖形執行單項張縮。
- 四面張貼：將剪貼簿中的圖形執行四面張縮。

第4節 版面工具

提供整體版面處理功能，版面功能包含如下：

- 上邊加粗：將整體版面上邊加粗一點。
- 上邊減細：將整體版面上邊減細一點。
- 下邊加粗：將整體版面下邊加粗一點。
- 下邊減細：將整體版面下邊減細一點。
- 左邊加粗：將整體版面左邊加粗一點。
- 左邊減細：將整體版面左邊減細一點。
- 右邊加粗：將整體版面右邊加粗一點。
- 右邊減細：將整體版面右邊減細一點。
- 四面加粗：將整體版面四面加粗一點。
- 四面減細：將整體版面四面減細一點。
- 上下加粗：將整體版面上下加粗一點。
- 上下減細：將整體版面上下減細一點。

- 左右加粗：將整體版面左右加粗一點。
- 左右減細：將整體版面左右減細一點。
- 全部反相：將整體版面全部反相。
- 外框塗滿：在版面的外框塗滿紅色。
- 水平鏡射：將整體版面水平鏡射。
- 上下鏡射：將整體版面上下鏡射。
- 順時鐘轉：將整體版面順時鐘轉。
- 反時鐘轉：將整體版面反時鐘轉。
- 平滑：將整體版面平滑處理（去除鋸齒）。
- 轉色：將整體版面全部轉成紅色（將所有不是白色的點全部轉成紅色），如果您有開啟平滑字型顯示功能，可以使用本功能將平滑部份轉成紅色，在編輯時才不會將平滑部份遺留在原地。
- 複製：複製整體版面到剪貼簿中。
- 清除：清除整體版面。
- 正中貼上：將剪貼簿中的圖形正中貼上。
- 單項張貼：將剪貼簿中的圖形執行單項張縮。
- 四面張貼：將剪貼簿中的圖形執行四面張縮。
- 互斥：以互斥效果來完成動作。
- 上、下、左、右移動：整體版面移動。
- 改變大小：改變整體版面大小，可以重定尺寸。

★如果想恢復上一個動作可按 **[Ctrl]+[Z]**。

第11章 參數設定

第1節 共用

- 使用單位：本軟體提供三種尺寸單位（公分、公釐、條）。
- 工具列樣式：提供不同樣式的工具列。
- 表格字型：設定文字列表的字型。
- 內定視窗位置：恢復內定視窗位置，恢復後請重新執行本軟體才可生效。
- 圖庫：加入圖庫是否要自動編號。
- 新圖大小：於列印預覽功能中提供新圖的功能，方便於印章剪輯使用，此處可預設新圖大小。
- 畫板編輯：
 - 自動加邊：進入畫板編輯後，自動加上外邊（此邊框僅便於編輯，完成後此邊框會自動去除）。
 - 自動轉紅色：如果印章不是同一個顏色時，進入畫板會自動轉成紅色（在筆劃剪輯需為紅色）。
- 輸出倍數：編輯時為原寸，準備輸出時才會乘上這個倍數後再輸出。
- Logo 圖檔：本軟體一進時顯示的圖片。
- 顯示字型範本：在選取 Windows 字型的列表中，每一種字型前顯示字型樣式。
- 自動儲存印章：自動儲存印章，可防止常當關機。
- 平滑顯示待刻印章：此功能只是顯示比較美觀（顯示速度較慢），不會影響雕刻。

第2節 吉祥印鑑－參數

- 新字橫格：造新字型時預設的橫格數量。
- 新字直格：造新字型時預設的直格數量。
- 新字線寬：造新字型時預設的線條寬度。
- 新字圓弧：造新字型時預設的圓弧大小。
- 多字編輯工具同步：整體印章編輯含多字型時，使編輯工具同步。
- 工具列：提供兩種顯示方式：
 - 顯示圖示及文字。
 - 只顯示圖示。
- 參考格線樣式：線條、格點、無。
- 瀏覽字型比例：字型瀏覽時的顯示比例。

第3節 吉祥印鑑－顏色

顏色設定可以設定吉祥印鑑顯示或編輯時的顏色，提供了許多細部的顏色設定，可以依自己的喜好加以設定修改。

第4節 一般印章

內建字型顯示大小：使用內建字型時，所顯示的字型大小。

英文字母為一個字：每一個英文字母視為一個中文字的大小來排列印章。

第5節 雕刻參數（連線雕刻版適用）

設定內定 6 種雕刻刀具的雕刻速度及下刀速度，設定內定 6 種刀號的刀鋒寬度及斜度。

第12章 系統維護

系統維護提供了字型資料庫及參數的備份及回存的功能，辛苦所建造的字型才是最重要的資源，有了資料庫備份的功能，資料更有保障，但是還是需要使用者自行備份，當您有新增的字型或修改字型時，都可以使用備份的功能。

第1節 字庫備份

備份或回存功能區。

選擇想要備份或回存的資料庫名稱。

這裡可以指定資料庫要備份或回存到那一個路徑中。

建立新的空白字庫。

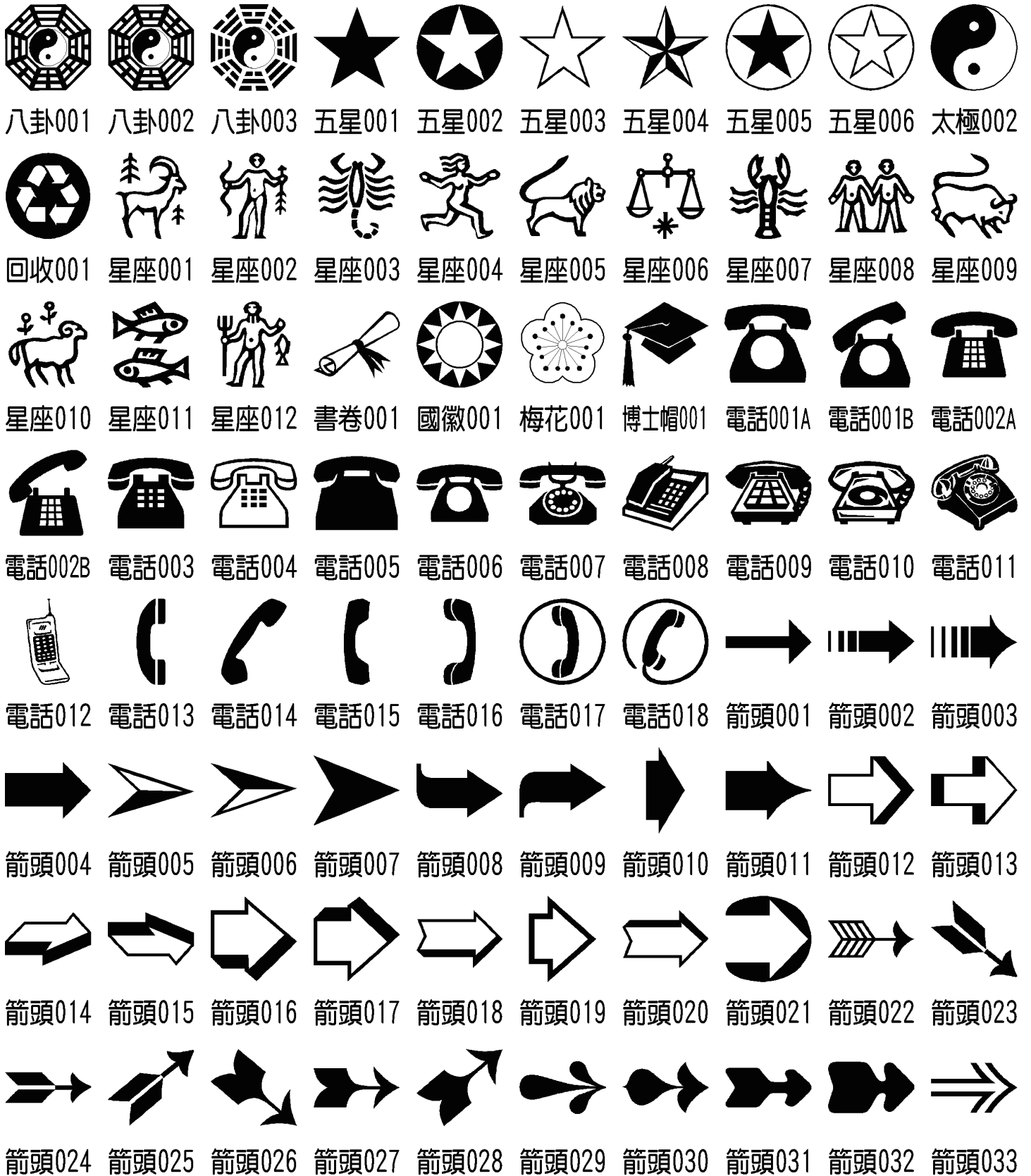
刪除目前選取的字庫。

第2節 參數備份

將所有參數備份下來，參數備份包含了印章尺寸，印章名稱，及系統參數等資料。

將先前備份的資料回存。

第13章 曲線圖庫



軟體研發
藝文軒
星都企業有限公司

星僑電腦易學軟體

地址：台灣桃園縣龜山鄉復興二路6號1樓（林口長庚醫院附近）

電話：03-328-8833

傳真：03-328-6557

網址：<http://www.ncc.com.tw>